

# 2023 春の特別機械情報

期 間 令和5年4月12日～令和5年4月30日まで  
午前9時から午後17時まで

※ 見学の方は必ずお電話ください。

電話番号 0725-34-1122 (担当 伊藤 080-6156-7389)

即売機械 期間限定の価格になります。



## 機械一覧

※下記価格は期間限定の価格となっております。期間以降は、通常の価格となります。

番号	機 械 名	メーカー	型 式	年 式	仕 様	写 真	場 所	価格 (税別)
1	5面加工機	オークマ	MCR-B 20×40F-A	1990	制御装置 OSP-5020M-G 有効門幅2100mm、テーブル上面から主軸端まで距離 450～1300mm(リニア付) 作業面大きさ 1500×3800mm、主軸回転数 30～4000min-1 アキリリヤット回転数 2000min-1、割出90度、ATC 50本 フェッドバック付	■	大阪	6,800,000
2	立型マシニング	大隈豊和	MILLAC-561V/40	2004	制御装置 OH-OSP-HMI、主軸 BT40、ATC 20本 テーブル 1350×560mm、ストローク 1050×560×520mm	■	大阪	2,800,000
3	立型マシニング	マキノ	V55	1997	制御装置 ProFessional 3(FANUC16-M Model C) テーブル 1000×500mm、ストローク 900×500×450mm 主軸 BT40、主軸回転数 14,000min-1、ATC 25本	■	大阪	1,800,000
4	立型マシニング	オークマ	MB-56VB	2006	制御装置 OSP-20M、主軸 BT50、主軸回転数 50～6000min-1、ATC 20本 テーブル 1300×560mm、ストローク 1050×560×460mm	■	大阪	応相談
5	5軸立型マシニング	DMG森精機	DMU 50 eco	2011	制御装置 Siemens 810D、ストローク 500×450×400mm 主軸回転数 20～8000min-1 ATC 16本、主軸BT40(リニア付) 主軸リニア付リニア付TS649 接触式リニア付社工具計測装置TT140 取扱説明書一式	■	大阪	応相談
6	立型マシニング	オークマ	MB-56VA	2002	制御装置 OSP-E100M テーブル 1300×560mm、ストローク 1050×560×460mm 主軸 BT40、主軸回転数 50～15,000min-1、ATC 20本	■	大阪	応相談
7	立型マシニング	オークマ	MC-50VA	1992	制御装置 OSP-5020MG テーブル 1300×510mm、ストローク 1050×510×560mm 付加1軸 (津田駒NCX-301) リニア付付き、主軸 BT50	■	三重	1,200,000
8	7尺汎用旋盤	池貝	A-20	-	9インチリヤク、φ450×1000、刃物台振りφ240 主軸回転数 18～2000min-1、心押し台 1/5減速	■	大阪	600,000
9	1.5M汎用旋盤	森精機	MR-1500	-	12インチ生爪兼用三つ爪リヤク、固定振れ止め2個	■	大阪	1,400,000
10	6尺汎用旋盤	ブルーライン	AL-6A	1986	10インチ三つ爪リヤク、ベッド上の振り 520mm、往復台上の振り 295mm、 切落し上の振り 770mm、心間最大距離 800mm、貫通穴φ60 主軸回転数 28～1210min-1	■	大阪	応相談
11	6尺汎用旋盤	ワシノ機械	LE-19K	1984	9インチ三つ爪リヤク、φ470×800、主軸貫通穴φ52 主軸回転数 50～1500min-1	■	大阪	800,000

12	内面研削盤	山田工機	YIG-40-SA,F	2002	研削できる工作物径 Φ50~Φ400、長さ 内研400mm 端研400mm 主軸ターボ穴 MT No4、主軸旋回角度 +15°~-5° 主軸回転数 低速0~155min-1、高速0~575min-1、主軸前後送り量 550mm 往復台 最大ストローク 800mm、往復台上の振り 1000mm 砥石台送り量 150mm、端面砥石径 Φ150、回転数 3000min-1、砥石ストローク 300mm	■	大阪	応相談
13	フラット型 NC旋盤	森精機	TL-40Y/4000	2000	制御装置 MSD-518 II (FANUC18TC) C軸/Y軸/ミリング/SMW AUTOBLOK/高圧クランク仕様 φ400インデックスチャック(油圧チャック北川 15ヶ有り、シリング=動作確認済) ヘッド上振り 870mm、セクタ間 4140mm、12角クランク 主軸回転数 20~2000min-1/回転工具 100~2000min-1 チャックφ2列有り、回転工具軸φ4個、他軸φ多数 振れ止2個φ260、φ180、移動振れ止1個φ120、SMWautoblok4個φ220/φ101	■	大阪	応相談
14	9尺汎用旋盤	中部工機	CLL-1500	1980	φ640インデックスチャック、ヘッド上の振りφ840、加減速レド上の振り φ535 主軸貫通穴 φ76、主軸回転数 12~550min-1	■	大阪	応相談
15	9尺汎用旋盤	中部工機	LLA-1500	1978	φ500インデックスチャック、ヘッド上の振りφ650、加減速レド上の振りφ410 主軸貫通穴φ65、主軸回転数 24~1070min-1、芯間 1500mm	■	大阪	1,200,000
16	ラム型 フライス盤	牧野	KSJP-55	1983	(レーゾングアロック 100mm)テーブルサイズ 1100×250mm、ストローク 550×250×350mm、NT40、75~4000min-1、X/Yデジタリクス付	■	大阪	900,000
17	ラム型 フライス盤	牧野	2KGA	-	テーブルサイズ 1250×250mm、ストローク 700×250×350mm、主軸 NT40 主軸回転数 130~2200min-1(8段)、デジタリクス2軸	■	大阪	600,000
18	複合フライス盤	倉敷機械	CM-451	1980	テーブルサイズ 2000×600mm、ストローク 左右1500× 前後520× 立主軸上下600×横主軸 上下780、テーブル上面へ立主軸端面まで 150~750mm、テーブル上面、横主軸中心線 まで 20~800mm、フロント前面へ立主軸中心線まで 630mm、クイル直径 φ200、クイル 移動量 120mm、立・横 主軸回転速度 8段変速54~540min-1、主軸前軸受部 直径 φ100	■	大阪	1,800,000
19	ベット型 フライス盤	武田機械	TK-VS3N	1986	テーブル作業面積 1600×400mm、左右移動距離1000mm、前後505mm 主軸端面からテーブル上面との距離60~610mm、主軸中心からフロントまでの距離 505mm 主軸ターボ-NST No 50、デジタリクス3軸	■	大阪	1,400,000
20	門型 プラノミラー	岡村鉄工所	NHG2-150/350-PM	1990	テーブルサイズ 3600×1200mm、門幅 1500mm、ストローク 900mm、(左レレヘッド 300mm、主軸速度無段 10~1200min-1 NT-50)、(右対付ヘッド 110mm、主軸 速度 62~578min-1 8段、NT-50)4軸付	■	大阪	1,800,000
21	横中ぐり フライス盤	山崎技研	YZB-85	1982	テーブルサイズ 1300×600mm、ストローク 900×600×750mm 主軸 NT50、主軸回転数 45~1500min-1、3軸デジタリクス付	■	大阪	550,000
22	NC 円筒研削盤	オークマ	GA-34F	1996	制御装置 OSP-5020、テーブル振り 330mm、セクタ距離 1500mm 研削出来る工作物径 最大φ300	■	大阪	1,800,000
23	成型研削盤	三井ハイテック	MSG-250M	1978	MG可傾チャック 300×120mm、ストローク 500×250mm 主軸回転数 3,580min-1、上部トレイ、Y軸デジタリクス付	■	大阪	80,000

## 交通のご案内



### お車の場合

阪和自動車道岸和田和泉ICより7km

### 公共交通機関をご利用の場合

難波駅より南海電鉄高野線・泉北高速鉄道にて「和泉中央駅」下車（準急約40分）  
南海バス・父兄行 又は 横尾山口行にて「横尾中学校」下車（約30分）、徒歩約1分  
和泉中央駅 から タクシーで約5.0km/10分

関西国際空港よりバス・河内長野行 又は 金剛駅行にて「和泉中央駅」下車約30分

関西国際空港より車で約30km/35分  
和泉市唐国町の府道230号線まで関西国際空港連絡橋、関西空港自動車道  
阪和道を進み、高速岸和田和泉ICで阪和自動車道を出る  
仏並町の外環状線/国道170号線まで国道480号線を進む

### カーナビ検索用

FamilyMart  
ファミリーマート 和泉横尾中学校南店の隣  
大阪府和泉市仏並町232-3 TEL0725-90-3570

印刷用 [PDF地図](#) [当社 Googlemap](#)

### スマホ検索用



**取引につきましては、下記の情報をご確認の上ご利用いただくようお願い致します。**

#### **在庫情報について**

在庫情報及び写真に誤りが有る場合はご容赦下さい。現物との相違は現物優先とさせていただきます。在庫情報は随時更新しておりますが、売約済みとなった場合にはご容赦願います。

#### **お支払いについて**

物件代金のお支払いは、物件引渡し期日の前日までに銀行振込にてお願い致します。勝手ながら手形、小切手はお受けいたしかねます。尚、お振込手数料はお客様のご負担にてお願い致します。

#### **現物確認、試運転について**

物件の確認、試運転でのご来社は、事前にお電話にてご連絡をお願い致します。急なご来店には対応できない場合もございますので、その場合はご容赦ください。

#### **保障について**

中古物件である為、全て現状有姿渡しとなりますので、一切保証はいたしません。また返品もお受けすることができません。商品に関しては可能な限り現物を確認していただき、お客様自身の責任においてご購入をお願い致します。

#### **瑕疵担保責任について**

中古物件である為、弊社では一切の瑕疵担保責任を負いません。よってお客様は売買代金の減免、損害賠償請求、また契約の解除をすることはできません。

#### **運送について**

物件代金に積込み、運送、据付費用は含まれておりません。吊具、ワイヤー等もお客様にてご準備をお願いします。

#### **製造物責任法について**

お客様は弊社商品について、弊社が製造物責任法第二条3項に定める「製造業者等」に該当しないことをご確認下さい。

#### **外国為替及び外国貿易法について**

弊社商品のうち、「外国為替及び外国貿易法」に基づく戦略物資、技術に相当するものを輸出する場合は、政府（又は原産国の政府）の許可が必要になります。また、第三者に当該商品を販売する場合には本趣旨につき、第三者にも文書を通知し、違法に輸出せれる恐れがある場合には販売をお断りします。