

# 機械仕様

項 目		TV-300	TV-400
移動量	X軸移動量 (テーブル左右) (mm)	420	550
	Y軸移動量 (サドル前後) (mm)	300+60	400+20
	Z軸移動量 (主軸頭上下) (mm)	250 [300* <sup>1</sup> ]	300 [350* <sup>1</sup> ]
テーブル	テーブル作業面の大きさ (mm)	600×340	700×400
	テーブルの最大積載質量 (kg)	150	200
主軸	主軸最高回転速度* <sup>2</sup> (min <sup>-1</sup> )	8,000 [15,000* <sup>3</sup> ]	
	主軸テーパ穴	No. 30	
送り速度	早送り速度 (mm/min)	X, Y: 56,000 Z: 48,000	X, Y, Z: 48,000
	切削送り速度 (mm/min)	12,000	
	ジョグ送り速度 (mm/min)	0~1,260	
ATC装置	ツールシャンク形式	BT30	
	ブルスタッド形式	MAS-P30T-I (45°)	
	工具収納本数 (本)	12 [20]	
	工具最大径 (隣接工具なし) (mm)	80 [60(100)* <sup>4</sup> ]	
	工具最大長さ (mm)	200 [175* <sup>4</sup> ]	200
	工具最大質量 (kg)	3 (総質量: 24) [3 (総質量: 40)* <sup>4</sup> ]	
	工具交換時間 (ツール・ツー・ツール) <MAS> (秒)	1.4 [0.9* <sup>5</sup> * <sup>7</sup> ] [2.0* <sup>6</sup> * <sup>7</sup> ]	
工具交換時間 (チップ・ツー・チップ) <MAS> (秒)	2.3, 2.9* <sup>8</sup> [2.7* <sup>5</sup> * <sup>7</sup> ] [3.9* <sup>5</sup> * <sup>7</sup> ]		
電動機	主軸用電動機 (15分/連続) (kW)	3.7/2.2 [5.5/3.7* <sup>9</sup> * <sup>10</sup> ] [3.7/2.2* <sup>11</sup> ]	5.5/3.7* <sup>9</sup> [3.7/2.2* <sup>11</sup> ]
	送り軸用電動機 (kW)	X, Y: 1.5 Z: 2.0	
所要動力源	電源 (連続) (kVA)	15.2 [15.2* <sup>10</sup> ] [10.2* <sup>11</sup> ]	15.2 [10.2* <sup>11</sup> ]
	空気圧源 (MPa, L/min)	0.5, 100 [450* <sup>11</sup> ] <ANR* <sup>12</sup> >	
タンク容量	クーラントタンク容量 (L)	[100] [200]	
機械の大きさ	機械の高さ (床面から) (mm)	2,269	2,378
	所要床面の大きさ (mm)	1,200×1,720	1,550×1,855
	機械質量 (kg)	2,000	2,100

I94262A01, I94264A01

[ ] オプション

- \* 1 20本ツール仕様の場合。
- \* 2 使用する治具や工具等により最高回転速度が制限される場合があります。
- \* 3 3.7/2.2 kW電動機のみ
- \* 4 TV-300 APC仕様の場合 (APC旋回時)。
- \* 5 φ 60 mm以下で質量1.5 kg以下の工具の場合。
- \* 6 φ 100 mm以下で質量3 kg以下の工具の場合。
- \* 7 20本ツール仕様、60 Hzの場合。
- \* 8 TV-400の場合。
- \* 9 30分/連続
- \* 10 高出力仕様の場合。
- \* 11 15,000 min<sup>-1</sup>仕様の場合。
- \* 12 温度20℃、絶対圧101.3 kPa、相対湿度65%である空気の状態を表します。

- APC仕様についての詳細は弊社担当窓口までお問い合わせください。
- 予告なく仕様などを変更させていただく場合があります。