

# 1. G-30・Aシリーズ 円筒・万能研削盤 仕様書

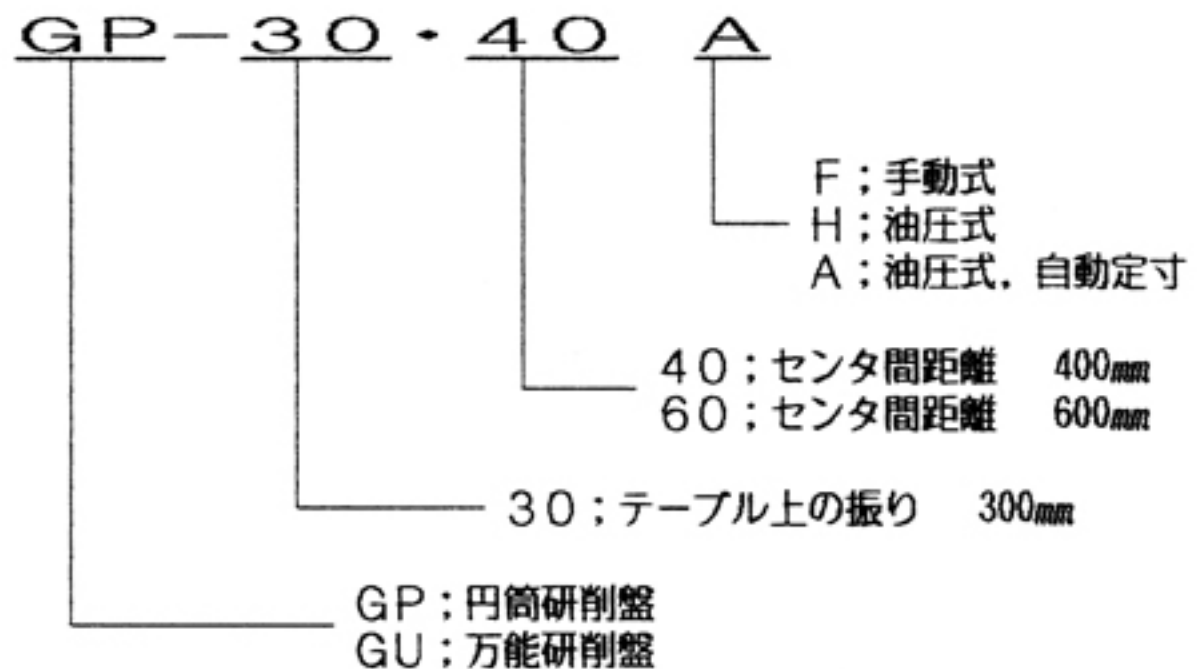
(単位 mm)

型 式		GP-30					GU-30				
		40	60	100	150	200	40	60	100	150	200
能 力	テーブル上の振り センタ間距離 研削最大外径 φ 355といしの場合 φ 405といしの場合 φ 510といしの場合 研削最大重量 センタ作業の場合 約kg	300 400 600 1000 1600 2100					300 400 600 1000 1600 2100				
		220 115 130					270 220 115 130				
と い し	旋 回 角 度 左右各々 標準といし寸法 外径×内径 特殊といし寸法 外径×内径 標準といし幅 特殊といし幅 といしの回転数 ベルト変換 rpm 手送り移動距離 早送り移動距離 (F式を除く) ハンドル送り量 1回転につき 1目盛につき	非旋回式 405× 152.4 510× 152.4 25~75 100 1563・1675 175(F式215)					旋回式±30° 355× 152.4 25~50 100 1675・2013 175(F式215)				
	自動切込全移動量 プランジカット自動切 込速度 無段 mm/min プランジカットスパ ークアウト調整範囲 sec トラバースカット自動 切込速度 無段 mm/min トラバースカットスパ ークアウト調整範囲 左、右両端切込 往復回数	0.5 0.02 ~ 1.5 30 0.001~ 0.1 30					0.5 0.02 ~ 1.5 30 0.001~ 0.1 30				
主 軸 台	主軸回転・旋回角度 主 軸 回 転 数 ベルト 7変速 rpm センタのテーパ HT	固定主軸・非旋回式 50HZ 24~302 60HZ 29~363 No.4					回転・固定主軸併用・旋回式 120° 50HZ 24~302 60HZ 29~363 No.4				
心 押 台	心押軸移動距離 センタのテーパ HT	30 No.4					30 No.4				
テ ー ブ ル	旋 回 角 度 といし台側 " 作業側 ハンドル送り量 1回転につき 自動送り速度 (F式を除く) mm/min	11 9 7 5 4 1 1 1 1 1 15( F式10・18) 15 50 ~4000 50 ~ 3000					11 9 7 5 4 1 1 1 1 1 15( F式10・18) 15 50 ~4000 50 ~ 3000				

型 式		GP-30					GU-30				
		40	60	100	150	200	40	60	100	150	200
電 動 機	軸 (特別仕様)	KW		3.7	4P	KW		3.7	4P		
	軸 (特別仕様)	KW		5.5	4P	KW		5.5	4P		
	軸 (特別仕様)	KW		7.5	4P	KW		7.5	4P		
	軸	KW		0.3	8P	KW		0.3	8P		
	ポンプ (F式を除く)	KW		0.75	4P	KW		0.75	4P		
	ポンプ (F式のみ)	KW		0.025	4P	KW		0.025	4P		
	ポンプ	KW		0.2	4P	KW		0.2	4P		
	ポンプ	KW		0.18	2P	KW		0.18	2P		
タ ン ク 容 量	タンク	ℓ	12			ℓ			12		
	タンク (F式を除く)	ℓ	54			ℓ			54		
	容量 (F式のみ)	ℓ	4			ℓ			4		
	タンク	ℓ	120			ℓ			120		
床面より主軸中心の高さ		1090					1090				
正 味 重 量 約kg		2500	2700	3300	4300	5100	2500	2700	3300	4300	5100

\* 改良により予告なく仕様その他を変更することがあります。

### <型式の表示について>



# 2. 外觀寸法圖

GA-30·150

直接尺寸裝置 壁別部

(特別仕様)

