

2.2 SL-150S,150SMC

			SL-150S	SL-150SMC
能力・容量	ベッド上の振り	mm	620	
	クロススライド上の振り	mm	455	
	主軸大端面間最大距離	mm	630	
	最大加工径	mm	430	
	標準加工径	mm	184	170
	最大加工長さ	mm	350	
	棒材作業能力	mm	45 (33)* ¹	
移動量	X軸移動量	mm	230 [210+20]	
	Z軸移動量	mm	520	
	第2主軸移動量 (B軸)	mm	430	
第1主軸	主軸回転速度	min ⁻¹	50~5,000 (80~8,000)* ¹	
	主軸変速レンジ数	段	2 (巻線)	
	主軸端		JIS A ₂ -5	
	主軸貫通穴径	mm	56 (43)* ¹	
	主軸軸受内径	mm	90 (80)* ¹	
	主軸の最小割出し角度	°	—	0.001 [最小設定単位]
第2主軸	主軸回転速度	min ⁻¹	50~5,000 (80~8,000)* ¹	
	主軸変速レンジ数	段	2 (巻線)	
	主軸端		JIS A ₂ -5	
	主軸貫通穴径	mm	43	
	主軸軸受内径	mm	80	
刃物台	刃物台の数		1	
	刃物台の形式		12角タレット	
	刃物台の工具取付け本数	本	12	
	角バイトのシャンク部の高さ	mm	20	
	ボーリングバーのシャンク部の直径	mm	32	
	回転工具主軸回転速度	min ⁻¹	—	3,000 (4,000)
送り速度	早送り速度	mm/min	X: 18,000 Z: 24,000 B: 24,000	
	切削送り量 (1回転あたり)	mm {in.}	0.001~480 {0.0001~9.9999}	
	ジョグ送り速度	mm/min	X,Z,B: 0~1,260	
電動機	第1主軸用電動機 (30分/連続)	kW	7.5 / 5.5 (11 / 7.5)* ²	
	第2主軸用電動機 (30分/連続)	kW	7.5 / 5.5	
	送り軸用電動機	kW	X: 1.4 Z, B: 2.1	
	油圧用電動機	kW	0.75	
	潤滑用電動機	kW	0.02	
	クーラント用電動機	kW	0.52	
	所要動力源	電源 (連続定格)	kVA	29 (33)* ²
空気圧源		MPa {kgf/cm ² }, L/min	0.5 {5}, 100 (ANR)	
タンク容量	油圧ユニットタンク容量	L	12	
	潤滑油タンク容量	L	4	
	クーラントタンク容量	L	160	
機械の大きさ	機械の高さ	mm	1,790	
	所要床面の大きさ	mm	2,250×1,763	
	機械質量	kg	4,100	4,200



① ()内の数値はオプションを示します。

② (ANR)は温度20℃、絶対圧101.3 kPa {760 mmHg}、相対湿度65%である標準空気の状態を示します。

③ *¹: 主軸8,000 min⁻¹仕様*²: 高出力仕様(11/7.5 kW)